

Componentes Básicos

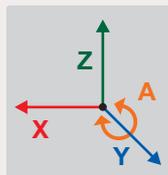
- **Módulo eletrônico microprocessado** que processa e controla os movimentos.
- **Módulo trator** com engrenamento a trilho rígido (os trilhos podem ser fixados em qualquer posição por fixadores magnéticos ou por ventosas).
- **Módulo de fixação** de tocha com ajustes manuais.
- **Controle remoto** de programação.



TARTILOPE V1

Sistema de Movimentação Automática para Soldagem e Corte

Eixos de deslocamento



Automático:
X

Ajuste manual:
Y, Z, A

Sistema automático de deslocamento da tocha de soldagem

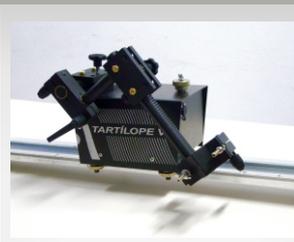
O Tartilope V1 é um sistema de deslocamento automático de tocha, que permite a realização de soldas e cortes em qualquer posição. A faixa de velocidade de deslocamento varia de 5 a 160 cm/min, com resolução de 0,2 cm/min no ajuste de velocidade, abrangendo, desta forma, os processos de soldagem MIG, TIG e Plasma, oxicorte e corte por plasma.

Especificações técnicas:



Unidade de controle

O equipamento possui uma unidade de controle eletrônica micro-processada e interface homem máquina com display de cristal líquido que proporciona agilidade no manuseio do sistema.



Dispositivo mecânico

O dispositivo mecânico do Tartilope V1 se movimenta sobre um trilho rígido de alumínio com 1,18m de comprimento. Os trilhos podem ser encadeados de forma a permitir soldagem ou cortes de grandes extensões.



Suporte de tocha

O Tartilope V1 possui um suporte de tocha que permite a regulagem manual da posição lateral, vertical e em ângulo, possibilitando diversas configurações de posicionamento para a operação com diferentes tochas de soldagem e corte.

O Tartilope V1 proporciona repetibilidade de processos, ou seja, o movimento executado uma vez poderá ser repetido com fidelidade quantas vezes forem necessárias.